

エネルギー会社ならではの 水処理サービス

# D-Aqua

お客様の

上水・排水処理コストの削減

環境負荷低減

BCP対策強化

を実現します

# Daigas エナジー は、お客さまの

## お客さまの経営を取り巻く環境

### ▶ CO<sub>2</sub>排出量削減の動き

政府による「グリーン成長戦略」・「第6次エネルギー基本計画」発表など、SDGsやパリ協定を境に、時代は脱炭素へ向けて急激に動き出しています。RE100加盟企業は増加しており、その取引先に対しても、CO<sub>2</sub>排出量削減の取組みを求める動きが強まっています。



#### ▼ グリーン成長戦略

政府は、2050年に  
**CO<sub>2</sub>排出実質ゼロ**  
を表明

#### ▼ 日本政府の地球温暖化対策推進本部

2021年4月22日に菅首相が表明したCO<sub>2</sub>削減目標

2030年に日本は2013年比  
**▲46%の目標**  
**▲50%に挑戦**

#### ▼ RE100加盟企業の増加



※RE100(100% Renewable Electricity)。事業で使用する電力の再生可能エネルギー100%化にコミットする協働イニシアチブ

### ▶ 増加する自然災害

新型コロナの感染拡大や、近年の異常気象に伴う自然災害の増加によって、企業を取り巻くリスクは高まっています。BCP(事業継続計画)対策強化は、大企業はもちろん、サプライチェーン全ての企業に求められています。



#### ▼ 2018年

平成30年 北海道胆振東部地震

断水 **9/6~9/16 最大57,138戸**  
停電 **北海道全域ブラックアウト**

#### ▼ 2019年

令和元年 台風第19号

断水 **10/13~11/14 最大167,986戸**

#### ▼ 2022年

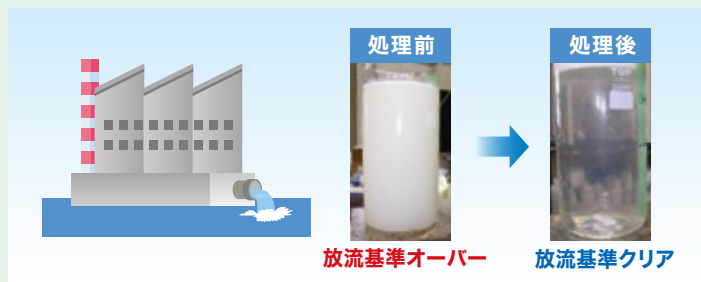
令和4年 台風15号

断水 **9/24~10/6 最大63,000戸**

【出典】厚生労働省HPより

### ▶ 規制等への適切な対応

コンプライアンスの高まりにより、排水処理についても規制を遵守する必要があります。例えば、工場の排水量が増加し、現状で規制を遵守できない場合は、処理能力の増強や老朽化設備の更新を検討する必要があります。



#### ▼ 水質汚濁防止法

##### 排水水の排出の制限(第12条第1項)

- 特定事業場の排水口において排水基準に適合しない排水を排出してはならない
- 罰則: 6月以下の懲役又は50万円以下の罰金

#### ▼ 廃棄物の処理及び清掃に関する法律

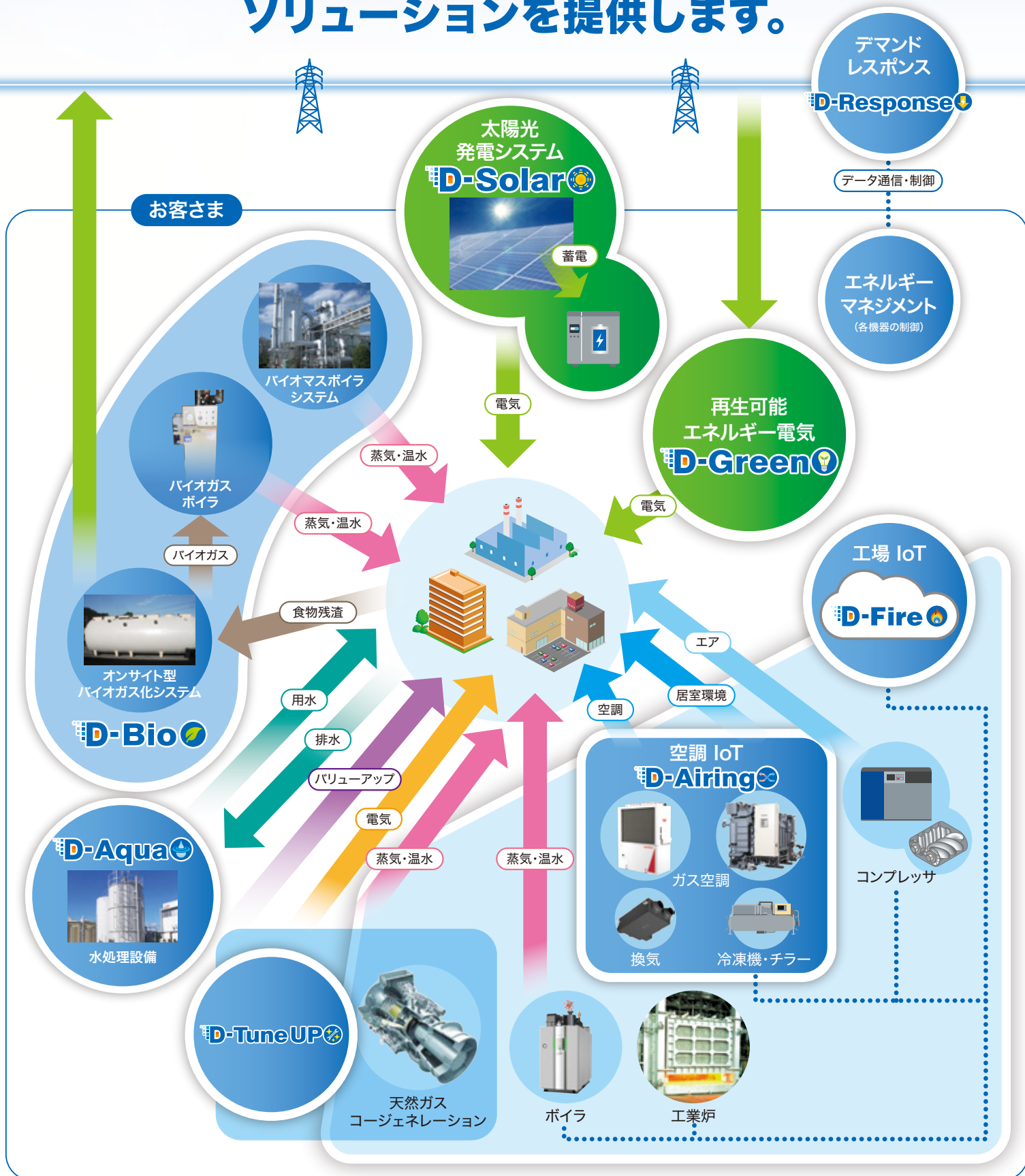
##### 多量排出事業者の義務(第12条第9項・第10項)

- 事業場に係る産業廃棄物の減量・処理に関する計画を作成し提出
  - 計画の実施状況について報告
- (提出・報告先は都道府県知事)  
罰則: 20万円以下の過料

# さまざまな経営課題を解決します

Daigasエネルギーは、2020年4月に業務用・産業用のお客さまに対するエネルギーや各種サービスの営業機能を大阪ガスから移管し、誕生しました。

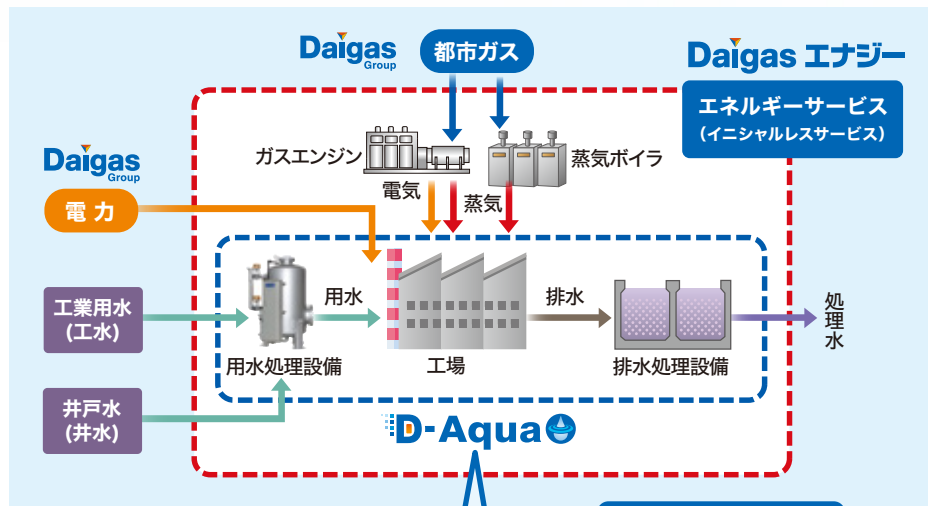
企業の様々な経営課題に対し、Daigasグループが手掛ける広範囲な事業の経験や知見を活かし、**安心安全なエネルギーと幅広いニーズにお応えするソリューションを提供します。**



# コストの削減、環境負荷低減、BCP

## D-Aqua とは・・・

お客さまの「上水・排水処理コストの削減」「BCP対策強化」「環境負荷低減」を実現する**水処理サービス**です



エネルギー会社のノウハウをフル活用!

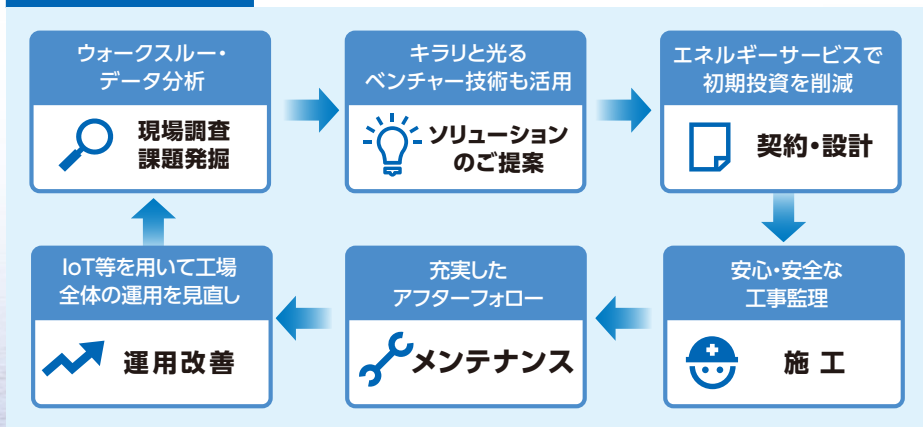
- 施設の入口から出口まで、施設全体のユーティリティコスト削減に繋がる最適な水処理サービスをご提案
- 初期投資ゼロでご利用いただけるエネルギーサービスもご用意

### ご提案商材

<h4>用水処理</h4> <p><b>工水・井水処理</b></p>  <p>生物ろ過装置 膜処理装置</p> <p><b>純水製造</b></p>  <p>純水装置</p>	<h4>排水処理</h4> <p><b>好気処理</b></p>  <p>担体処理装置</p> <p><b>嫌気処理</b></p>  <p>MBR</p> <p><b>物理化学処理</b></p>  <p>UASB</p> <p><b>臭気対策</b></p>  <p>沈殿処理装置</p> <p>曝気装置</p> <p><b>汚泥減容</b></p>  <p>脱水機 乾燥機</p> <p><b>廃液濃縮</b></p>  <p>廃液濃縮処理装置</p> <p>スーパーデスター</p>	<h4>薬品・メンテ</h4>  <p>冷却塔向け・温浴向け薬品 など</p>  <p>水質分析(レジオネラ属検査含む) 衛生管理のサポート</p>  <p>熱交換器・冷却塔の洗浄 など</p>
--	--	--

※MBR・・・膜分離活性汚泥法(Membrane Bio Reactor) ※UASB・・・嫌気処理(UplowAnaerobic Sludge Blanket)

### ご提案方法



■ 課題発掘からメンテナンス、運用改善までワンストップでご提供



分析の様子(弊社実験場にて)

# 対策強化を、D-Aquaで実現します

**D-Aqua** は、お客さまのお悩みを解決します

## ご提案事例

**上水コスト削減**



**BCP対策強化**



用水処理で、食品製造用水や冷却水等を作り  
**上水使用量を削減!**

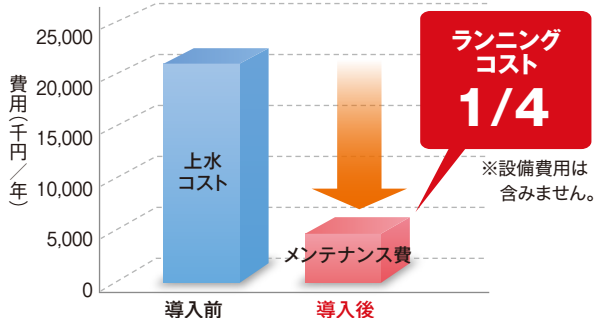
**排水処理コスト削減**



担体好気処理で、汚泥発生量を削減し  
**汚泥処分費ゼロ!**

### 食品工場A社さまの事例

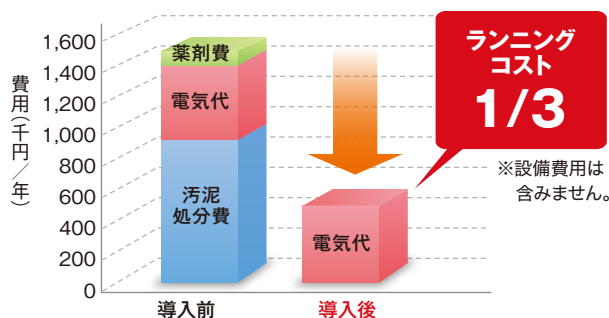
■上水コストの削減



〈試算条件〉上水使用量 160m<sup>3</sup>/日×360日/年=57,600m<sup>3</sup>/年、  
上水単価 360円/m<sup>3</sup> 工水単価 0円/m<sup>3</sup>

### 食品工場B社さまの事例

■汚泥処分費等の削減



〈試算条件〉排水量 71m<sup>3</sup>/日 放流先:下水

**環境負荷低減**

～エネルギーの有効利用～



UASBで発生させたバイオガスで、化石燃料を代替し  
**CO<sub>2</sub>排出量を削減!**

**環境負荷低減**

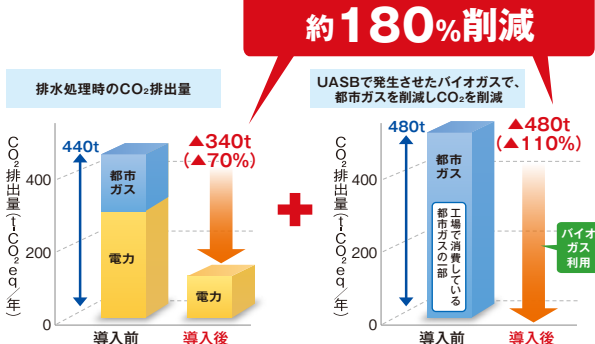
～廃棄物処分量の削減～



スーパーデスターで、廃液を濃縮し  
**廃液処分量を削減!**

### 化学工場C社さまの事例

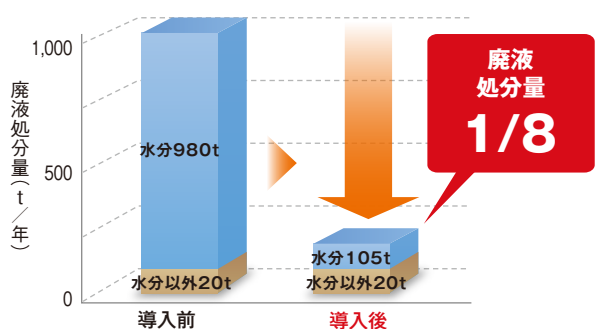
■CO<sub>2</sub>排出量の削減



〈試算条件〉排水量 43m<sup>3</sup>/日 排水COD濃度 130,000mg/L

### 金属工場D社さまの事例

■廃液処分量の削減

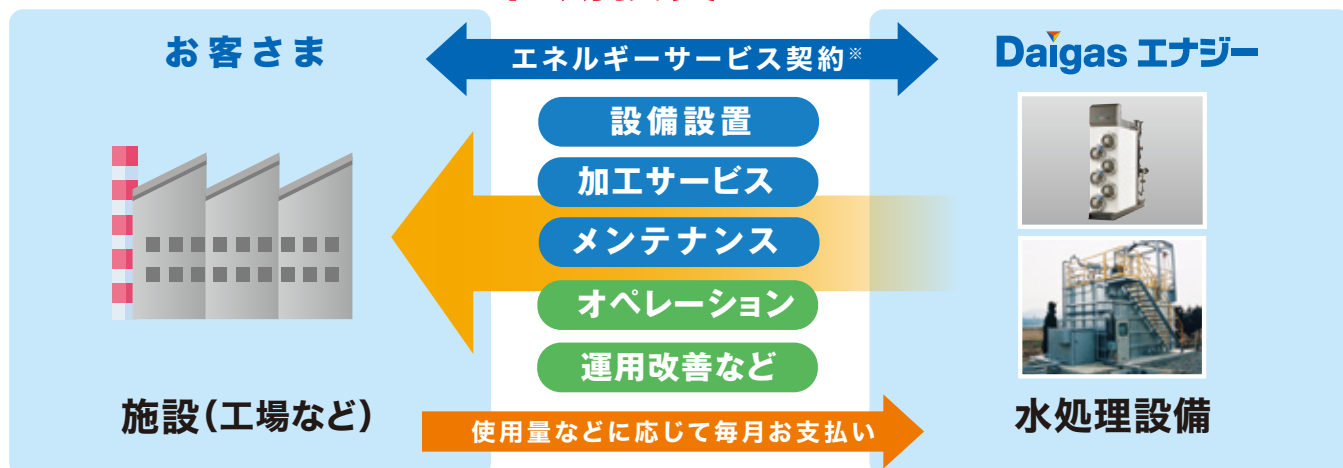


〈試算条件〉含水率 98%の廃液を含水率 84%に濃縮

# D-Aqua導入について

■エネルギーサービス(イニシャルレスサービス)

## 初期投資ゼロ!



※ご契約に際しては弊社所定の審査が必要となります。

## D-Aqua 導入適性チェック



以下に当てはまる項目が多いほど、D-Aquaに適しています

- 課題発掘から運用改善に関するアドバイスが欲しい
- 初期投資ゼロで設備を導入したい
- アフターフォロー(メンテナンス)も任せたい
- 水処理設備だけでなく、ユーティリティー設備全体の運用最適化を検討したい

### 用水処理

- 水の供給源を二重化したい(BCP対策強化)
- 上水代を削減したい

### 排水処理

- 排水処理の能力を増強したい
- 管理の手間を減らしたい
- 省エネ・省コストを検討したい
- 汚泥発生量を削減したい

### 汚泥減容・廃液濃縮

- 処分量を削減したい
- 汚泥を肥料化したい(有価物で販売したい)

## D-Aqua のwebページを公開しています

<https://ene.osakagas.co.jp/product/aqua/daqua.html>

右のQRコードから  
アクセスいただけます



D-Aquaのサービス  
概要は動画でも  
ご紹介しています



## Daigas エナジー

〒541-0046 大阪市中央区平野町四丁目1番2号

会社概要

<https://www.daigas-energy.co.jp/company/>

各種商材・サービス

<https://ene.osakagas.co.jp/product/index.html>

お電話でのご相談は



Daigas エナジー エネルギーコンタクトセンター

# 0120-563-862

平日(月~金)9:00から17:30