

コンパクトなリジエネ式溶解炉

ECOMELTER

エコ・メルター

省エネルギー・コンパクト・低コスト を追求しました



平成15年度 日本燃焼学会「技術賞」受賞
平成16年度 日本機械工業連合会
「優秀省エネルギー機器会長賞」受賞
平成16年度 日本瓦斯協会「技術賞」受賞

■ 特長

省エネルギー・CO₂削減

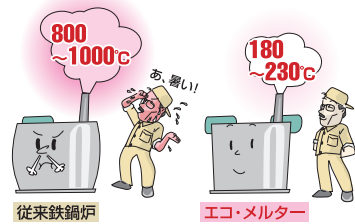
優れた排熱回収効果により、従来炉に比べ**35%**の省エネルギーを実現。(排熱回収無しの場合の従来ルツボ炉比較)

鉄鋼ライフが1.5倍向上

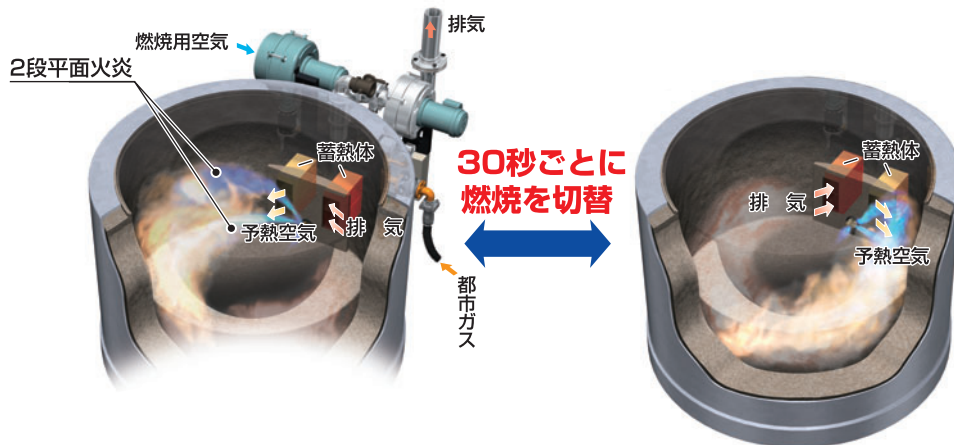
セルフリジネバーナ SREG-100Kの横型2段ノズルによる切替燃焼で、ルツボ炉や鉄鋼炉に最適な平面炎を実現。鉄鋼表面の焼損を低減します。

作業環境改善

排気熱をとことん回収するため、炉から排出した排気温度は、従来炉に比べ大幅に低くなり、作業環境が改善されます。



■ 炉内の切替燃焼イメージ



 大阪ガス